



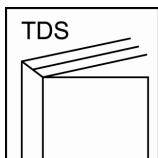
INFORMAZIONI TECNICHE

FONDO 2K HS FP400

008.0400

2.25

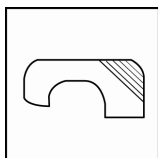
DESCRIZIONE



FP450 è un Fondo Riempitivo Bicomponente Altosolido altamente versatile ed ottime proprietà riempitive.

FP450 ha una ottima adesione, resistenza alla corrosione e brillantezza, di semplice applicazione e facilmente carteggiabile.

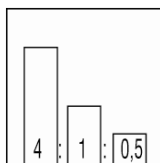
SUPPORTO / PREPARAZIONE



Supporti in acciaio, fibra di vetro, stucchi in poliestere, gel-coat, filler e verniciature preesistenti ben essiccate.

Carteggiare il supporto con carta P280 (a secco).

RAPPORTO DI MISCELA



A VOLUME

4	:	1	:	0,5
FP400		020.9000		050.0200
		020.9100		

A PESO

100 g	:	17 g	:	7 g
FP450		020.9000		050.0200
		020.9100		

Fondo

FP400 – disponibile in confezione da 1 litro

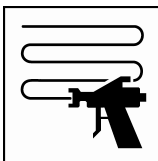
Catalizzatori

RS 9000 STD – 1 e 0,5 litri
RS 9100 Rapido – 1 e 0,5 litri

Diluenti

FT200 – in confezione da 25 litri

APPLICAZIONE



Pistole HVLP:

Pressione:

ø 1,6 - 1,8 mm
0,7 bar all'ugello

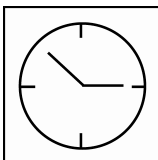
Pistole ad Alto Trasferimento:

Pressione:

ø 1,6 - 1,8 mm
0,7 bar all'ugello
2,0 bar al calcio

Applicare 2 - 3 mani consentendo 5-10 minuti (secondo catalizzatore utilizzato) di appassimento tra le mani a 20°.

ESSICCAZIONE



Ad Aria a 20 °C

Fuoripolvere: 8-10 min.
Nastrabile: 3h con RS 9000
2h con RS 9100
Ricopribile: 4h con RS 9000
2h 30' con RS 9100

Forzata a 60 °C

30 min. con RS 9000
20 min. con RS 9100

Infrarossi

8-10 min. con RS 9000
6-8 min. con RS 9100

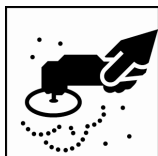
Carteggiabile: 2-4 ore con essiccazione ad aria, a raffreddamento completato con essiccazione forzata o infrarossi.



INFORMAZIONI TECNICHE

FONDO 2K HS FP400
008.0400
2.25

CARTEGGIATURA e RICOPERTURA



Ricopribile con qualunque finitura dopo aver carteggiato il fondo con carta abrasiva P320-P400 (a secco) o P600-P1000 (ad umido).

DATI TECNICI

Pot-Life : 2 – 3 ore secondo catalizzatore (a 20 °C)

Stoccaggio : 24 mesi in confezione integra riposte in luogo asciutto e fresco (18°-20° C)

Colore: Grigio

SOLO PER USO PROFESSIONALE (Consultare la scheda di sicurezza per qualunque ulteriore informazione)

I nostri prodotti, le nostre tecniche sono frutto di anni di ricerche e di studio sia a livello di pratica che di laboratorio, comunque i risultati derivanti dall'applicazione di questi non coinvolgono la nostra responsabilità essendo evidente l'imponderabilità dei fattori che posso influenzare i risultati definitivi. Per qualsiasi ulteriore informazione rivolgersi ai nostri Servizi Tecnici.

ACME TM è una divisione della Sherwin-Williams Automotive Europe S.p.A.